

SAM SAM



VAN LENTE
systeemintegratie

Technische Automatisering

Technische Installaties

Technisch Beheer

NIEUWSBRIEF VAN LENTE SYSTEEMINTEGRATIE B.V.

EDITIE 2014 | NR. 07

VAN LENTE PARTICIPEERT IN LEAF-PROJECT VAN AVIKO

LEAF STAAT
VOOR
LOW ENERGY
EN FAT

LEAF staat voor Low Energy en Fat, een innovatieve productiefaciliteit voor het aardappelverwerkend bedrijf Aviko BV. Aviko ontdekte dat in het productieproces voor frites producten nog veel energie en vet kan worden bespaard door alternatieve productietechnieken, dat was de aanleiding voor het project. Het doel van deze innovatie is om een productiefaciliteit te maken die vanaf grondstof tot eindproduct deze inefficiënties opheft. Bij duurzamer produceren snijdt het mes aan twee kanten; gezondere eindproducten en een beter rendement.

'Samen met Aviko, Machinefabriek Baltes en Wageningen Universiteit Researchcentrum, hebben we een innovatieve duurzame productietechnologie voor bak- en koelprocessen in de voedingsmiddelenindustrie ontwikkeld', zo vertelt Jan van Laar, projectleider bij Van Lente Systeemintegratie B.V. Binnen dit project is Van Lente verantwoordelijk voor de complete automatisering, de elektrotechnische installatie en de instrumentatie van deze aardappelverwerkingslijn. In het kader van de gewenste energiebesparing en betere procesbeheersing ligt de nadruk van Van Lente op het Energy- en Proces management.

Gebundelde innovatiekracht

Zowel een Europese als een Provinciale subsidie werden voor dit innovatie project in maart 2011 toegewezen. Eind 2013 is deze duurzame innovatie, dus de aanpaste productiefaciliteit, in bedrijf gesteld. Het doel van deze investering is om de bedrijven een steviger positie in de regio en daarbuiten te geven waardoor organisatiegraad en werkgelegenheid in Oost-Neder-

land wordt versterkt. Meer informatie hierover is te lezen op www.go-oostnederland.eu.

Maximaal combineren

In dit traject heeft Van Lente systeemintegratie in een vroeg stadium haar leverancier en partner Siemens Industrie betrokken. 'Samen met Siemens hebben we een oplossing ontworpen waarin de hardware en software maximaal op elkaar zijn afgestemd. Door deze oplossing te combineren met de technische proceskennis van de aardappelverwerkende industrie die bij Van Lente aanwezig is, kan een maximale energiebesparing en procesbeheersing voor Aviko gerealiseerd worden', aldus Jeroen Klinkenberg, software engineer bij Van Lente Systeemintegratie B.V..

De oplossing

Voor de besturingssoftware is gekozen voor het distributed control system (DCS) genaamd PCS7. Kenmerk van een DCS systeem is dat er in processen wordt geprogrammeerd. Hierbij wordt een proces opgebouwd



Jeroen Klinkenberg (l),
Jan van Laar (m) en Jos
Oostijnen (r) in overleg
over de instrumentatie
van de bakoven.

door typicals (bouwstenen) uit beschikbare bibliotheken. Groot voordeel is dat er voor deze software speciale modules (add-on) beschikbaar zijn voor energie management en geavanceerde proces functies.

'Bij een aardappelverwerkingslijn is het automatisch reinigen, zonder dat het object of delen daarvan gedemonteerd worden, van essentieel belang. Men spreekt dan van Cleaning in Place, kortweg CIP. Juist hier biedt de add-on Advanced Process Functions voor PCS7 veel toegevoegde waarde', licht Klinkenberg toe.

Qua hardware is er gekozen voor de energie besparende Sirius motorstarters en Sinamic G120 frequentie regelaars. Voor beide hardware geldt dat hiervoor bibliotheken beschikbaar zijn voor het eerder genoemde DCS systeem. Hierdoor kunnen deze volledig in de software geconfigureerd worden in plaats van volledig geprogrammeerd.

Onder het motto "meten is weten" worden over de gehele lijn slimme energiemeters van het type Sentron

PAC 3200 en - 4200 aangesloten. Hierdoor wordt inzichtelijk welke verbruiker op welk moment energie gebruikt. Al deze hardware is aangesloten op een industrieel netwerk waar gecommuniceerd wordt via de industriële protocollen profibus en profinet.

Er is voor deze lijn geen aparte bedieningsruimte beschikbaar. Gezien het research en development karakter van dit project is er als vanzelfsprekend besloten om op het gebied van ICT vernieuwend te zijn. De visualisatie en bediening, die normaliter bestaan uit een fysieke server en clients, zijn nu door middel van VMware in een virtuele omgeving geplaatst. Hierdoor is maximale flexibiliteit gewaarborgd en kan men de systemen op afstand of door middel van thin clients (eenvoudige PC's die de intelligentie van de server gebruiken) benaderen en bedienen.

Hier wordt geïnvesteerd in uw toekomst!



Stilstand is vooruitgang



Gelezen: "Het dal is bereikt, bedrijven die maatschappelijk verantwoord ondernemen krijgen een voorsprong, schaarste aan technische kennis in Nederland ligt op de loer, de economie toont tekenen van herstel, Nederland raakt achterop qua kenniseconomie, investeringen in de industrie lopen op in 2014, een groot deel van het bruto nationaal product komt tot stand met behulp van bedrijfsmodellen die 10 jaar geleden nog niet bestonden".

Maar ook: "Van Lente Systemintegratie B.V. 80 jaar jong in 2013!"

De ontwikkelingen in Europa zijn met name de afgelopen vijf jaar uitermate boeiend en leerzaam voor wie het wil zien. Loslaten van oude normen en waarden en het aanpassen aan de huidige werkelijkheid. Nieuwe technologieën toepassen. Kostprijs denken of juist samenwerken op basis van toegevoegde waarde. Druk op marge waardoor de noodzaak van meer creativiteit en innovatie intensief beleefd wordt.

Vanuit onze bedrijven Van Lente Systemintegratie B.V. in Deventer, IACT B.V. in Haaksbergen en Osterhus in Spankeren hebben wij de turbulente veranderingen van de afgelopen jaren aan den lijve ondervonden.

Maar belangrijker: Voor de onderdelen waar wij invloed op uit kunnen oefenen (en dat zijn er veel) hebben wij hier proactief en zeer nadrukkelijk sturing aan gegeven. Keuzes maken, innoveren, luisteren naar onze klanten, ontwikkelen in de breedste zin van het woord maar vooral ook "gewoon" blijven ondernemen.

Dit hebben wij niet kunnen bereiken door alleen maar hard te werken maar vooral ook door regelmatig even boven onszelf uit te stijgen, stil te staan bij alles wat er om ons heen gebeurt om vervolgens (zeer) kritisch naar onszelf te kijken en aanpassingen te doen. Dit met gevolg dat we steeds weer meer en sneller vooruit-

gang hebben kunnen boeken in de optimalisatie van onze dienstverlening naar u. Wij zijn er dan ook van overtuigd dat op gezette tijden stilstaan een noodzaak is voor grote stappen voorwaarts. Vanuit deze gedachte wensen wij u daarom ook van harte uw stilstand moment. Misschien wel direct na het lezen van dit SamSam magazine, waarin een aantal van onze relaties hun ervaringen met ons weer met u willen delen?

Veel leesplezier en graag tot ziens!

Cor de Best
Directeur

NEUTEBOOM COFFEEROASTERS PRODUCEERT VAN LENTE BLEND

Gerard Ruiter, Hoofd Technische Dienst van Neuteboom Coffeeroasters BV in Almelo, brengt meteen een nuance aan: 'De eerst Spit koffie, die werd gebrand na het in bedrijf nemen van het vernieuwde interne transport, was een test in een zeer kleine hoeveelheid. Deze koffie hebben we gekscherend tot de 'Van Lente Blend' omgedoopt.' Om de continuïteit van het productieproces van Neuteboom te waarborgen, was er een vervanging van de besturing van het interne transport nodig welke Van Lente heeft gerealiseerd.

Berend Salverda, hardware engineer bij Van Lente licht toe: 'In het verleden hebben wij in opdracht van Neuteboom al software en hardware aanpassingen gedaan voor de twee brandinstallaties. Het proces waar de ruwe bonen tot diverse blends van koffie worden gebrand. Door storingen, die voor uitval zorgden en de continuïteit van het productieproces in gevaar brachten, hebben we in opdracht van Neuteboom het interne transport aangepast. Het interne transport behelst het transport van ruwe koffiebonen van en naar één van de twee branders. In nauw overleg met Gerard Ruiter en de branders (operators) zelf, hebben we in het voortraject eerst een processchema

gemaakt. Er was een basis processchema aanwezig, maar niet alle aanpassingen die in de loop der jaren door diverse partijen zijn uitgevoerd, waren daarop weergegeven. Zo bouwen wij voor onze relaties een bibliotheek op, waarmee ze ook op de toekomst zijn voorbereid.' Met een aanzienlijke productiecapaciteit is Neuteboom een serieuze koffiebrander die actief is in bijna geheel Europa. Zij is in staat om grote volumes van één product te produceren, maar ook kleinere volumes in opdracht van klanten kunnen worden geleverd. Zoals zijzelf aangeven op de site: 'We weten namelijk heel goed dat kleine dingen groot kunnen worden.' Dit betekent dat storingen een hekel punt in de productie zijn.

Van Lente kwam als beste uit de bus

Ruiter vult aan: 'De storingen die we hadden met het interne transport werden altijd adequaat en snel verholpen door Van Lente. Maar in samenspraak met ons management hebben we besloten te investeren. Uiteraard in ons productieproces, maar ook in onze klanten en in een duurzamere toekomst. Door het bestaande interne transport te vervangen, kunnen we efficiënter en duurzamer koffiebranden. In de offerteronde kwam Van Lente het best uit de bus. Doordat Van Lente met



Gerard Ruiter (l) en Berend Salverda (r)

ons meedenkt en zodoende rekening houdt met de veranderingen in onze markt; de koffiemarkt! Zo zijn er al systeemvoorbereidingen getroffen, waarmee in de toekomst makkelijk uitbreidingen kunnen worden gerealiseerd. Dit bevestigt voor ons ook dat de aansluiting op andere systemen met minder ingrijpende financiële consequenties kunnen worden uitgevoerd. Dat is optimaal meedenken!

Salverda: 'In het voortraject is het van belang om het processchema op te delen in deelprocessen en hier een coderingssysteem op te zetten, welke apart worden beschreven. Hierdoor is het overzichtelijk voor de medewerkers die er mee moeten werken. Denk daarbij bijvoorbeeld aan SCADA-software, die het productieproces weergeeft op het beeldscherm van de branders (operators) van Neuteboom. De input van hoeveel koffiebonen, welke soorten (diverse melanges van Robusta en Arabica koffiebonen) en hoelang te branden voor een opdrachtgever (private label) zijn ingevoerd door Neuteboom zelf. Het hele proces daarachter hebben wij, uiteraard in nauw overleg, gemaakt en zo in beeld vertaald, dat het hele productieproces van branden op een beeldscherm wordt weergegeven. Dit is het fundament van de productie en dat moet goed zijn.'

Salverda beaamt dat hij het geweldig vindt om projecten als deze uit te voeren. 'Het hele proces vanaf het begin tot einde te realiseren voor én met Neuteboom was een mooie klus om te doen. Van processchema tot het in gebruik nemen van het vernieuwde interne transport. Het gehele traject heeft ongeveer vier maanden in beslag genomen en het productieproces heeft slechts, volgens planning, vijf dagen stil gelegen.' Om ook de branders (operators) volledig te informeren over de bediening van het nieuwe transport zijn zij samen met Ruiter een dag intern bij Van Lente geweest. 'We zijn goed voorbereid op de toekomst en op naar het volgende samenwerkingsproject', sluit Ruiter af.



Met een aanzienlijke productiecapaciteit is Neuteboom een serieuze koffiebrander die actief is in bijna geheel Europa.'



SLIM SAMENWERKEN, LEIDT TOT VOORDEEL

'Dat is waar BührmannUbbens, onderdeel van PaperlinX in de Benelux, naar op zoek is', zo vertelt Johannes van Raalte, HR Director. Samen met Proost en Brandt en Velpa vormt BührmannUbbens samen PaperlinX in de Benelux en is samenwerken essentieel. Voordeel wordt geboden door Van Lente Systeemintegratie B.V.

BührmannUbbens besteedt een groot gedeelte van haar technische afdeling uit aan de afdeling Technisch Beheer van Van Lente Systeemintegratie B.V. Johan ter Horst, Service Coördinator bij Van Lente is installatieverantwoordelijke. Een schoolvoorbeeld van een win-winsituatie; zowel voordeel in de kosten als een efficiëncyslag.

'Onze Hoofd Technische Dienst, Jan Jansen, is in 2013 met pensioen gegaan, waardoor we kennis van een ervaren medewerker hebben verloren. Door het uitbesteden van een gedeelte van de technische afdeling aan Van Lente, kunnen we dit invullen en bereiken we samen meer efficiency in het onderhoud en het up-to-date houden van onze technische systemen en wat daarmee samenhangt', aldus Van Raalte. Vanaf de begin jaren tachtig is er een relatie tussen BührmannUbbens en Van Lente. De start van de samenwerking tussen de heren Ter Horst en Jansen weten zij beiden nog goed te herinneren; ruim tweeënhalf jaar geleden toen Ter Horst installatieverantwoordelijke werd bij de organisatie.

BührmannUbbens

Deze papiergigant van oorsprong kent een rijke historie van bijna 200 jaar. Het begon in 1820 met de heer Ubbens met een papiergroothandel in Zutphen. Veertig jaar later begint ook de heer Bührmann met Bührmann's papiergroothandel. In 1920 gaat Papiergroothandel Ubbens ook enveloppen produceren. Begin jaren '60 fuseert Bührmann's Papiergroothandel met Tetterode. Door fusies en overnames ontstaat in de jaren '70 de huidige naamstelling BührmannUbbens. Anno nu is de organisatie een internationale groothandel met vestigingen in Nederland, België en Duitsland. In Nederland is BührmannUbbens met afstand de grootste papierleverancier, maar zeker op gebied van kantoorpapier, visuele communicatie en verpakkingen is zij een grote marktpeler. 'Zoals voor veel bedrijven in deze tijd geldt, is het ook voor ons

van belang om slim, duurzaam en innovatief onze bedrijfsprocessen te organiseren en te optimaliseren. Van oorsprong zijn wij een papiergroothandel en in de huidige tijd betekent dat, dat wij in moeten spelen op de vraag van de markt om als grote marktpeler aan te blijven. Bepaalde units integreren en de focus verleggen op onder andere de groei in packing', aldus Van Raalte. Jansen vult aan: 'Door bijvoorbeeld de opslag van voorraad voor onze klanten. Dit vergt ook aanpassingen in het onderhoud van onze magazijnen.

'No-nonsense en kennis van zaken met een brede scope!'

Tijdens mijn ziekteperiode, begin 2012 -overigens blaak ik nu weer van gezondheid- stond er een groot project op stapel. Het vervangen van een 10 KV verdeler t.b.v. transformatoren door Liander (energie-netbeheerder die verantwoordelijk is voor aanleg, onderhoud en beheer van elektriciteits- en gasaansluitingen). Ter Horst heeft dit samen met onze Technische Dienst opgepakt en heeft zichzelf hierdoor bewezen binnen onze organisatie. Als leverancier kun je het vooraf besproken project uitvoeren, maar hij kent de weg binnen onze organisatie en denkt mee én bovenal hij denkt vooruit. Hierdoor is hij ook een gesprekspartner voor onze andere leveranciers.

Door snel te schakelen tussen verschillende disciplines binnen onze organisatie weet hij samen met zijn collega's van Van Lente geld te besparen. In deze tijden is dat natuurlijk een pré! Conform een vooraf



Het voordeel voor u als ondernemer

'Service, onderhoud en beheer van uw procesinstallaties, productiemachines en gebouwgebonden installaties. Dus maximale beschikbaarheid, minimale onderhoudskosten en een veilige werkomgeving', kort en krachtig samengevat door Ter Horst. Van groot belang is, dat de veiligheid (ARBO) van uw medewerkers en de continuïteit van uw bedrijfsprocessen, gewaarborgd zijn. Hier kunnen onze collega's van Technisch Beheer voor zorgen. En niet onbelangrijk; extra voordeel voor u als ondernemer behalen. Door periodieke controles, keuringen en inspecties uit te laten voeren en een optimaal onderhoudsplan op te stellen van uw installaties, voorkomt u storingen en gevaarlijke situaties. U het gemak en de rust en wij nemen onze verantwoordelijkheid voor de optimalisatie en uitvoering van bijvoorbeeld uw afdeling Technische Dienst zoals bij BührmannUbbens.

overeengekomen planning werken, is Van Lente op het lijf geschreven. Maar ook het ad hoc reageren op een urgente vraag is geen probleem. Een belletje aan het adres van Johan ter Horst en een oplossing is al snel geboden. Dat is toch een voordeel om met lokale partners samen te werken. We spreken dezelfde taal. Die lokaliteit en uiteraard de techniek spreken me aan. Dat is de reden, dat ik na 42 jaar bij BührmannUbbens te hebben gewerkt, mijn kennis ga doorgeven aan leerlingen van groepen 7 en 8 van de basisschool in mijn woonplaats', aldus een vitale "pensionado" Jansen.

BührmannUbbens, de cijfers

Getallen geven al snel inzicht in de omvang van een organisatie. BührmannUbbens heeft moderne magazijnen met ruim 65.000 palletlocaties en meer dan 15.000 artikelen op voorraad. Dagelijks vervoeren zij met een wagenpark van 90 vrachtwagens bijna 650 ton, ofwel gemiddeld 1.550 leveringen per dag. De eigen enveloppenfabriek produceert jaarlijks meer dan 800 miljoen enveloppen. Alle werkzaamheden worden door circa 600 medewerkers gerealiseerd. De organisatie is verdeeld in vijf bedrijfsonderdelen: Office Products, Commercial Print, Packaging, Envelopes en Sign & Display. Meer weten, kijk dan op: www.buhrmannubbens.com.

Nieuwsgierig naar de specifieke mogelijkheden voor uw bedrijf? Neem dan contact op met de afdeling Technisch Beheer via 0570 - 63 12 18 via e-mail technischbeheer@vanlente.nl.



OVER NEUTEBOOM KOFFIEBRANDERS

'Koffie verkopen is een verhaal vertellen'

Neuteboom is een koffiebranderij die meer dan 120 jaar haar bestaansrecht in Almelo heeft verworven. Een onafhankelijke Nederlandse koffiebrander die zich voornamelijk richt op de productie van private label koffie. Van gemalen filterkoffie, espresso, pads, cups en freshbrew.

Fresh brew koffie is speciaal ontwikkeld voor automaten met een speciale samenstelling van de diverse melanges die het mogelijk maken om, na een relatief snelle zetmethode, een perfecte kop koffie te serveren. 'Wel heeft er een verschuiving in de koffiebeleving plaatsgevonden', zo vertelt Henkjan Hilhorst, bedrijfsleider

productie bij Neuteboom. 'Voorheen dronk het merendeel van de koffieliefhebbers filterkoffie. Tegenwoordig bezitten steeds meer consumenten een bonenmachine en maakt men zelf thuis diverse koffiespecialiteiten als espresso, latte macchiato of cappuccino.'

Hilhorst steekt van wal: 'Er zijn twee soorten koffiebonen: Arabica en Robusta. Koffie bestaat meestal uit een blend van beide soorten. Arabica koffiebonen



zorgen voor finesse en Robusta voor de krachtige robuuste smaak. Dan heeft ook nog ieder koffie verbouwend land zijn eigen smaak van beide bonen. Koffie verkopen is dus echt een verhaal vertellen. De receptuur van een blend en de manier van branden is bij iedere koffie uniek. Het branden van espressobonen vindt bijvoorbeeld plaats op een andere brander dan fresh brew koffie. 'Duurzaamheid is een serieus thema voor Neuteboom. Hilhorst vult aan: 'Wij zijn één van de leidende koffiebranders op het gebied van MVO in Europa en voor Nederland zijn we zelfs als "best practice case" benoemd door het Agentschap NL

(programma MeerJarenAfspraken Energie-efficiency). Dat doen we door spaarzaam om te gaan met energie, zowel groene stroom als groen gas voor onze branders. Zo scheiden wij onze afvalstromen en plannen we onze transporten, zodat het goedertransport vermindert. En uiteraard produceren we ook fairtrade en biologische koffie. De kans is groot dat u op uw favoriete terras geniet van een koffie, die bij ons in opdracht duurzaam is geproduceerd!'

www.neuteboom.nl

www.vanlente.nl

OPTIMALISERING EN AUTOMATISERING; EEN RENDERENDE COMBINATIE

NICO VAN DELFT, MANAGER TECHNISCHE AUTOMATISERING

Sinds juni 2013 versterkt Nico van Delft als manager de afdeling Technische Automatisering. Om nader kennis te maken, deelt Van Delft zijn expertise en visie. 'Het voordeel voor onze klanten staat voorop in onze manier van werken. We doen het samen als een team; Van Lente en onze relaties', zo steekt Van Delft enthousiast van wal.

Nico van Delft is zijn carrière, na zijn studie Industriële Automatisering aan de HTS, gestart bij een onderdeel van Simac NV (Quadcore Automation BV) als software engineer. Zijn SCADA en PLC programmeer werkzaamheden vonden voornamelijk plaats in de proces industrie. Zijn laatste klus bij Heineken in Den Bosch roepen leuke herinneringen op. Van Delft: 'Mooie tijd, lange werkdagen en veel geleerd. Op een gegeven moment kwam er het voorstel om binnen Heineken naar een andere, meer complexe afdeling over te gaan. Dit was echter ook een moment van bezinning. En toen dacht ik; ik wil het technische aspect meer verbinden met het commerciële. Meer meedenken in oplossingen, samen met opdrachtgevers komen tot resultaten waarin echt sprake is van succesvolle

maatwerk oplossingen, voor nu en de toekomst; dus duurzamer en meer rendement.'

Van Lente

Na Simac combineerde Van Delft bij enkele werkgevers zijn passies techniek en rendement verbinden voor opdrachtgevers. Zo werkte hij onder andere bij twee leveranciers van Van Lente; eerst bij VEGA Meet en Regeltechniek en later bij SIEMENS Industrie. Van Lente was een bekende naam voor Van Delft en toen de functie vacant kwam, was de stap om actie te ondernemen snel gemaakt. Enkele gesprekken later en een nadere kennismaking met het bedrijf was het voor beide partijen duidelijk en maakt Van Delft sinds juni 2013 onderdeel uit van het team van Van Lente.

Technische Automatisering

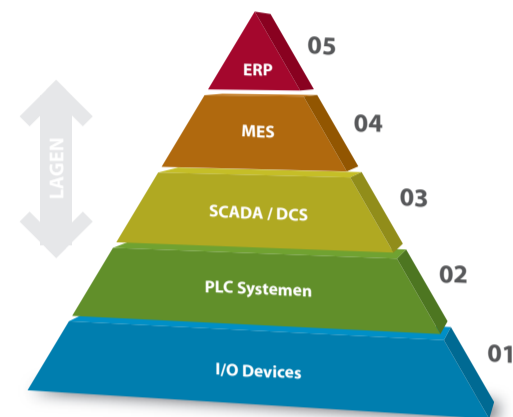
Op de vraag wat Technische Automatisering inhoudt, vertelt Van Delft: 'Als team ontwerpen, ontwikkelen, implementeren en beheren wij voor onze relaties complexe industriële software oplossingen in superieure technische omgevingen voor verschillende branches. Altijd met het uitgangspunt om kwaliteits- en rende-



mentsverbetering voor onze relaties te genereren! Kennis delen en vertrouwen zijn essentiële kernwaarden en blijven mensenwerk. Als voorbeeld schetst Van Delft; Wanneer de productiecapaciteit vergroot moet worden denkt men meestal aan uitbreiding. Vaak is het rendement van een machine of productielijn nog aanzienlijk te verhogen. Door middel van OEE (Overall Equipment Effectiveness) kunnen we dit inzichtelijk maken om vervolgens met minimale investeringen het rendement van de betreffende productiefaciliteit soms nog wel 20% te verbeteren.

'Kennis en vertrouwen zijn essentieel én blijft mensenwerk'

'Borgen klinkt heel vanzelfsprekend, dat betekent ook dat wij als Van Lente continue in beweging blijven om de ontwikkelingen op het gebied van technische automatisering zo optimaal mogelijk te kunnen implementeren bij onze relaties. Dit houdt in dat onze eigen engineers continu getraind worden. Ook hierin vinden wij dat onze verantwoording verder gaat. Ook onze relaties dienen op niveau te blijven Met onze Van Lente Academie, hebben we de gelegenheid, om naast onze eigen mensen, ook onze relaties te trainen, zodat zij ook altijd over de meest adequate kennis beschikken.' Om zaken te verhelderen, valt Van Delft terug op een reeds gebruikt A4-tje (de achterkant kan heel praktisch worden hergebruikt!) en tekent een



Automatiserings Piramide

automatiseringspiramide, die de verschillende lagen van automatisering heel overzichtelijk weergeven. Van Lente heeft een brede expertise van alle lagen. De afdeling Technische Automatisering richt zich hoofdzakelijk op laag 2, 3, en 4, en de koppeling met laag 5.

De kennis van de drie bovenste lagen gecombineerd met de proceskennis van de klant is essentieel en maakt het significante verschil. Daarom innoveert Van Lente op dit gebied, zodat onze relaties het rendement ervaren en dat is het resultaat waar we samen naar streven. Financieel rendement en duurzaamheid in de breedste zin van het woord, staat bij ons hoog in het vaandel; zo sluit Van Delft af.



Onderscheiding van:

EXCELLENT OPLEIDINGSBEDRIJF VOOR VAN LENTE

Op 5 september 2013 heeft Van Lente de onderscheiding Excellent Opleidingsbedrijf ontvangen. 'Met de onderscheiding laat Van Lente zien dat zij vrijwillig voldoen aan een aantal strenge criteria voor het opleiden en begeleiden van (toekomstige) werknemers', zo luidt de toelichting van de organisatie.

De onderscheiding Excellent Opleidingsbedrijf is ontwikkeld door bedrijven en voor bedrijven in de technische installatiebranche (UNETO-VNI).

De bedrijven met de onderscheiding Excellent Opleidingsbedrijf garanderen dat zij een goed opleidingsbeleid hebben, zorgvuldig en verantwoord omgaan met de loopbanen van hun (toekomstige)

werknemers en daardoor een aantrekkelijke en betrouwbare werkgever zijn. Deze bedrijven zetten net een stapje harder bij het investeren in de kwaliteit van opleiding, begeleiding en ontwikkeling van werknemers, leerling-werknemers en stagiair(e)s. Hiermee laat Van Lente zien een gerenommeerde partner voor scholen, leerlingen en andere bedrijven in de branche te zijn.

Kijk voor meer informatie op:

www.excellentopleidingsbedrijf.nl

COLOFON

SAMSAM is een uitgave voor de klanten van Van Lente Systeemintegratie B.V. Heeft u vragen naar aanleiding van deze uitgave, stuur deze dan naar Monica Roos: m.roos@vanlente.nl

Samenstelling: Monica Roos
Eindredactie: Monica Roos
Ontwerp en vormgeving: Tomatos®, Deventer
Drukken: Drukkerij Twello - Oplage: 1.450 exemplaren

