



Colofon

Sam-sam is een uitgave van  
**Van Lente Elektrotechniek B.V.**  
Herfordstraat 5,7418 EX Deventer  
Postbus 588, 7400 AN Deventer  
Telefoon: 0570 - 631218 | Fax: 0570 - 636825  
Email: info@vanlente.nl | Website: www.vanlente.nl

Eindredactie: Monica Roos (Van Lente)  
Vormgeving: Broad Communications, Harderwijk | www.broadcomm.nl

Editie 2011 | nr. 05

# Sam-sam

Editie 2011 | nr. 05



**VAN LENTE**

## Samen innoveren, is samen voordeel creëren

Kleurrijk en smaakvol is het devies van Jan Kin, Manager Technische Zaken van Rouveen Kaasspecialiteiten

Al meer dan honderd jaar maakt Rouveen Kaasspecialiteiten, ook bekend onder de naam CZ Rouveen (Coöperatieve Zuivel-fabriek), als kaasproducent deel uit van de gemeenschap Rouveen. Midden in het dorp aan de doorgaande weg verrijst aan de ene kant van de weg de zuivelfabriek en aan de andere kant de receptie en ontvangstruimte. Naast werkgelegenheid scheppen, neemt Rouveen Kaasspecialiteiten ook de verantwoordelijkheid in Maatschappelijk Verantwoord Ondernemen. Voor zowel de productie van alle soorten kazen voor haar boeren, als ook de zorg voor de lokale gemeenschap. Uiteraard is bij het begrip innovatief, de link met Van Lente logisch.

Jan Kin steekt gelijk van wal: "Doordat wij ook goede relaties onderhouden met andere kaasproducenten, werden wij getipt over de mogelijkheden en kennis van Van Lente op het gebied van de zuivelsector. Zo is vorig jaar november het eerste contact ontstaan met Jan van Laar, projectmanager bij Van Lente. Bij de eerste kennis-making was er gelijk een goede klik zoals men dat dan bestempelt."

### De projecten

Een project dat eind 2010 op stapel stond bij Rouveen Kaasspecialiteiten, en al vol in bedrijf is, bestond uit de aanleg van een gebouwgebonden installatie in een nieuwe hal en de installatie van het pekelbad. In de nieuwe hal is het moderne pekelbad gerealiseerd. In het pekelbad verblijven de kazen een dag, een paar dagen of een week voor de rijping in het productieproces. De gebouwgebonden installatie bestaat uit een volledige licht- en krachtinstallatie, die voldoende capaciteit biedt en tevens eventuele uitbreiding voor de toekomst borgt. Het bestaande pekelbad in een aanpalende hal is in stand gebleven, dus echt een uitbreiding van de productiecapaciteit.

"Door onze specifieke productie van onze private label kazen is de kennis van het software gedeelte van de pekelbadinstallatie bij ons intern heel hoog. In goed overleg met Van Lente zijn we overeengekomen dat de hardware van de installatie geheel door Van Lente is aangelegd en ontworpen. Uiteraard in samenspraak met onze software engineers.

Dit vereist een nauwe samenwerking, veel overleg, ervaring en discipline. En daar kan ik heel kort over zijn; al deze ingrediënten, waar een samenwerking voor ons aan dient te voldoen, waren aanwezig bij Van Lente. Door de gezonde werkdruk overdag ontstaat er ook wel eens een vraag in de avonduren en dan is het prettig, dat je die kan delen met Van Lente medewerkers", licht Jan Kin toe.

### Toekomst

Energieneutraal ondernemen is voor Rouveen Kaasspecialiteiten een doel dat hoog in het vaandel staat. Met de wetenschap dat de warmte-apparatuur van de onderneming stamt uit 1966 en nog steeds voldoet, is energieneutraal ondernemen in 2020 realiseerbaar. "Zeker zal Van Lente hier een rol blijven spelen. Beide projecten zijn naar volle tevredenheid uitgevoerd. Met de wetenschap dat wij ook met een huisinstallateur werken, kunnen we alleen maar concluderen dat Van Lente een logische aanvulling was en is. Mede door het open communiceren met alle partijen, die betrokken waren bij een uitbreiding van onze organisatie heeft Van Lente daar een belangrijke rol in vervuld. Over de mentaliteit van het werken en beslist ook de prijs-kwaliteitverhouding zijn we tevreden, zeer tevreden", zo vertelt Jan Kin. Tot slot voegt hij nog toe: "Als binnen een jaar de relatie van klant naar partner verandert, dan is -zoals ik al reeds eerder heb aangegeven- het gevoel goed!"

### Technische specificaties van beide projecten

- Pekelbad**
- MCC/PLC paneel t.b.v. de pekelbadbesturing
  - RVS ventielenpaneel
  - RVS bedienpanelen
  - RVS kabeltracé

- Gebouw gebonden**
- 2 stuks Haleyster hoofdverdelers (à 630 ampere)
  - Verzorgen diverse voedingen t.b.v. eindgebruikers
  - Licht/kracht installatie met circa 400 armaturen

### De feiten van Rouveen Kaasspecialiteiten

- Meer dan 100 jaar bestaansrecht
- Meer dan 100 medewerkers
- In 2011 uitgeroepen tot het meest innovatieve bedrijf van Overijssel door de Provincie Overijssel
- Hofleverancier
- 10 kilogram melk levert 1 kilo kaas
- Enige producent van Friese Leidse kaas
- Meest veelzijdige kaasproducent van Europa
- Meer dan 300 soorten kaas
- Enige producent in de kassector die allergenvrij produceert
- Alles wordt geproduceerd onder 'private label'
- 100% kosherlabel
- Exporteert wereldwijd
- Verwerkt jaarlijks meer dan 150 miljoen kilogram melk
- 24-uurs productie, zes dagen in de week
- Produceert diverse ronde en rechthoekige vormen kaas
- Doel: 2020 energieneutraal ondernemen



Jan van Laar (l) en Jan Kin vol trots met het eindproduct; kaas

## Alles blijft anders!!

De afgelopen maanden hebben ons geleerd dat de economische ontwikkelingen nog uiterst dynamisch en ongewis zijn. Het zal u niet verbazen dat wij dit ook merken, omdat we bij veel van u een essentiële bijdrage mogen leveren aan de techniek ten behoeve van uw primaire (productie)processen. Ondanks (dankzij?) de economische tegenwind hebben wij onze medewerkers en organisatie de afgelopen jaren consequent doorontwikkeld tot de partij die wij heden ten dage zijn: een professioneel dienstverlener en integrator op het gebied van Technische Installaties, Technische Automatisering en Technisch Beheer.

In lijn met deze strategie kunnen wij melden dat wij onze activiteiten op het gebied van technische automatisering hebben versterkt door de overname van IACT B.V. (Industriële Automatisering

en Communicatietechniek Twente B.V.) uit Haaksbergen. Verderop in dit magazine wordt dit verder uit de doeken gedaan.

Met ingang van 1 januari 2012 zullen wij (na ruim 78 jaar!) tevens onze naam wijzigen van Van Lente Elektrotechniek B.V. naar **Van Lente Systeemintegratie B.V.** Dit omdat deze naam in onze beleving een betere afspiegeling is van de rol die wij voor u kunnen vervullen.

En nu komt wellicht het belangrijkste: Voor u verandert er eigenlijk maar heel erg weinig. Behalve dat wij ons portfolio verstevigd en verbreed hebben, is er één ding dat wij niet zullen veranderen: Elke vraag die u aan onze betrokken medewerkers stelt is uniek en zullen wij op zijn eigen specifieke aspecten beoordelen. Dit voordat wij uw vraagstuk kunnen vertalen naar de beste oplossing voor uw situatie.



Wij zijn er dan ook trots op dat we een aantal van onze relaties bereid hebben gevonden om hun ervaringen met ons te delen in dit Sam-sam magazine. En met dit nuchtere besef en de beide benen op de grond zien wij ook de komende maanden uit naar de verdere samenwerking met u. Niet alleen zoals wij dat graag willen maar met een aanpak die het beste bij uw specifieke situatie past.

Graag tot ziens!

Cor de Best  
Directeur

- IACT en Van Lente Sam-sam
- Samenwerkingsovereenkomst met Foreco
- Aanpassing productlijn Zwanenberg Food Group
- Rouveen kaasspecialiteiten innoveren en creëren

## Chemie tussen BYK-Cera en Van Lente

Begin 2011 heeft BYK-Cera op eerder aangekochte grond aan de Danzigweg, naast het bestaande gedeelte, een nieuwe productiehal voor gemicroniseerde wassen gerealiseerd. Juli 2011 is de productiehal opgeleverd en is men gestart met de installatie van geavanceerde apparatuur. In deze hal worden de halffabricaten, de zogenaamde gemicroniseerde wasadditieven (hele fijne poeder, stof) vervaardigd en afgevuld. Samen met Gerard Bouwhuis, Head of Production Micronized Waxes bij BYK-Cera en Ronnie Kleine Schaars, projectmanager bij Van Lente is de procesinstallatie en de gehele industriële bekabeling voor deze nieuwe hal voorbereid. De volledige installatie is verzorgd door monteurs van Van Lente die -op het moment van dit interview- bezig zijn met een periodiek onderhoud van de apparatuur.



Jan Addink, Niels Abersen en Pascal Schreurs zijn bezig met de laatste werkzaamheden van het project

van bijvoorbeeld glasvezel, touw, papier en schoonmaakmiddelen. Een additief is niks anders dan een geringe toevoeging aan een product, waardoor het speciale eigenschappen verkrijgt. Daarbij moet u denken aan een betere krassvastheid, waterbestendigheid of glans. Zelfs een druppel of een snoepje ondergaat een dompelbad van was, daardoor het zo mooi glanst", zo licht Gerard Bouwhuis toe.

### Veiligheid hoog in het vaandel

Bij deze chemische processen is veiligheid geboden. In de hal waar het om gaat, wordt met poeders gewerkt. Deze komen als granulaat of grof poeder binnen en ondergaan een behandeling in enorme maalmolens, waar de poeder nog fijner wordt gemaakt. Door lucht onder druk met de juiste vochtigheidsgraad toe te voegen, wordt de poeder nog fijner. "Door de drukvaste uitvoering van de installatie kan er tijdens het proces niets mis gaan. Van externe medewerkers, die hier op locatie werken, verwachten wij ook de nodige voorzorgsmaatregelen. Daar speelt

Van Lente goed op in. Door de kennis van onze organisatie zijn de Van Lente medewerkers goed op de hoogte van de productieprocessen en veiligheidsregels binnen ons bedrijf", zo voegt Gerard Bouwhuis toe.

Tijdens de bouwfase en later bij de installatie van de drie maalmolens en randapparatuur was bij het wekelijks bouwoverleg altijd een afgevaardigde van Van Lente aanwezig, of Ronnie Kleine Schaars zelf, of Jan Addink, leidinggevende monteur. "Dit is zeer prettig en functioneel in de samenwerking. Door de korte lijntjes en afspraken die rechtstreeks met de machineleverancier gemaakt werden, verliep de samenwerking tussen alle partijen vlot. Hierdoor werd duidelijk gecommuniceerd en tijdswinst behaald. Voor ons als opdrachtgever is dat een pre. Zeker voor de toekomstige projecten binnen onze organisatie kan Van Lente een partner zijn", zo vult Gerard Bouwhuis tot slot aan.



### Technische specificaties van beide projecten

- HVK 2 x 3200 A
- Maallucht Compressoren 2 x 640kW
- Installatie gedeeltelijk Ex II 3D



# IACT en Van Lente Sam-Sam



Dees Talma, Matthijs Te Lintel, Dennis Geefhuizen, Vincent Geesing, Pim Stulen en Ben van Duinen voor het pand van IACT in Haaksbergen. De collega's Rolf Azink, Mark Eppink, Willem Jansen en René Pardijs waren niet aanwezig.

Sinds begin november dit jaar is het officieel gecommuniceerd; Van Lente Elektrotechniek B.V. heeft, met terugwerkende kracht per 1 juli 2011, IACT overgenomen. Om gelijk maar bij het begin te beginnen IACT staat voor Industriële Automatisering en Communicatietechniek Twente. De naam dekt de lading. Van Lente is een systeem-integrator op het gebied van Technische Automatisering, Technische Installaties en Technisch Beheer. Een logische aanvulling en uitbreiding voor Van Lente, en voor IACT is de toekomst gewaarborgd. En het allerbelangrijkste: een waardevolle toevoeging van kennis voor de relaties van beiden.

"Doordat ik niet meer een van de jongsten ben en toch de kennis en de kunde van IACT voor mijn medewerkers en klanten voor de toekomst veilig wil stellen, is dit een solide volgende stap vooruit", vertelt Dees Talma, directeur van IACT. Bij IACT ligt de focus vooral op de volgende vijf segmenten; koeltechniek, veiligheidssystemen voor de gas-, olie- en chemie-industrie, vliegtuigbouw, elektriciteitsdistributie en laboratoriumsystemen.

*'Door de wederzijdse klik is de toon gezet, dan is het gewoon goed!'*

## Koeltechniek en veiligheidssystemen

"Bij koeltechniek is bijvoorbeeld de koeling en toevoer van water voor brouwerijen belangrijk bij de productie van bier. Voor een lekker biertje is veel water met een constante temperatuur bij het productieproces essentieel. Dat doen we op locatie bij de opdrachtgever Heineken, onder andere in Afrika. Een andere tak van sport is, veiligheidssystemen voor de gas-, olie- en chemie-industrie. Zo zijn we momenteel aan het werk in Abu Dhabi (Verenigde Emiraten) om een oliepijpleiding van 400 km over land te bouwen. De uitdaging bij dit project is, dat de pijpleiding over het gebergte van Abu Dhabi, met een berg van 800 meter als het hoogste punt, heen moet. Wij ontwerpen en vervaardigen de software voor alle pompregelaars, de beveiligings- en bewakingsapparatuur en alle communicatie onderling van de diverse systemen. Daarnaast zijn we ook aan het werk in een opkomend olieland, namelijk Brazilië. Op dit moment is onze collega Mark Eppink onderweg naar Nederland vanuit Brazilië. Hij hield en houdt zich daar voornamelijk bezig met de machines voor zuivering van ruwe olie onder invloed van waterstofgas (hydrotreating) om zo onder andere de schadelijke stof zwavel te verwijderen", zo licht Dees Talma enthousiast toe.

Elektriciteitsdistributie, laboratoriumsystemen en vliegtuigbouw IACT is een belangrijke partner voor datacentra en ziekenhuizen, om de continuïteit van de elektriciteitsdistributie te garanderen. Voor beiden is het van groot belang dat bij een storing de aggregaten binnen 20 seconden de stroomvoorziening overnemen. Maar ook de tussentijdse geautomatiseerde controles van accu's, aggregaten, signaleerapparatuur en verbruik zijn essentieel voor de voortgang. Voor de laboratoriumsystemen test en verbetert IACT mede afstellingen van koffieautomaten voor DE. Het segment vliegtuigbouw is het paradepaardje van IACT. "In samenwerking met Fokker (onderdeel van Stork) hebben we de besturing voor de productie van de romp en de vleugels ontworpen, verbeterd en vervaardigd. Daar zijn we enorm trots op. Bij de productie wordt gebruikt gemaakt van autoclaven met een doorsnede tot ruim 6 meter waarin onder druk en hoge temperatuur een hoogwaardig composiet wordt verkregen, dat voldoet aan de eisen voor de bouw van vliegtuigen", vertelt Dees Talma gedreven.

## Historie IACT

In 1999 richtten twee mensen IACT op, wijlen Ina Groot Kormelink en Dees Talma. Twee oprichters met passie voor ondernemerschap en communicatietechniek in de breedste zin van het woord. Ina stond aan het begin van een succesvolle technische carrière, Dees was destijds middenveertiger. Samen maakten zij een vliegende start met IACT. Zodat er in het derde jaar ineens twaalf personeelsleden waren. Zij deden projecten, met kennisgebieden zoals eerder benoemd, over de hele wereld voor toonaangevende opdrachtgevers. Vlak daarna werd Ina ziek. Helaas heeft zij het bedrijf niet samen met Dees verder kunnen opbouwen. Op 14 juli 2003 is zij aan haar ziekte overleden. IACT heeft een moeilijke tijd doorgemaakt, maar is uiteindelijk uitgegroeid tot een belangrijke speler in de industriële automatisering en communicatietechniek. Voor de continuïteit is Dees Talma begin vorig jaar de spreekwoordelijke markt opgegaan. Zo kwam hij in gesprek met Cor de Best, directeur van Van Lente en is de overname een feit en de continuïteit voor de toekomst gewaarborgd.

# Foreco en Van Lente Elektrotechniek tekenen samenwerkingsovereenkomst

Op initiatief van Van Lente Elektrotechniek B.V. is er een gemeenschappelijk project tussen bedrijven gestart om de integratie van fabrieksautomatisering met kantoor-automatisering mogelijk te maken. Concreet houdt dit in dat MKB bedrijven met een automatiseringsoplossing efficiënter het productieproces kunnen monitoren en bij kunnen regelen. Zo is het mogelijk de concurrentiepositie te verbeteren door met minimale inspanning maximaal resultaat te genereren. Dit heeft geleid tot een samenwerking tussen drie bedrijven om deze ambitie waar te maken. De eerste handtekening voor dit project werd begin november door de heren Peter Swager, directeur Foreco en Cor de Best, directeur Van Lente gezet bij Foreco in Dalfsen.

De Provincie Overijssel en de regio Stedendriehoek stimuleren dit samenwerkingsproject door het verlenen van subsidie. De samenwerkende partners willen deze automatiseringsoplossingen met een grote groep bedrijven delen. Daarom zullen ook andere productiebedrijven hierbij betrokken worden. Zij kunnen tijdens de eerste fase, de inventarisatiefase, meedenken en wensen inbrengen zodat oplossingen multifunctioneel inzetbaar zijn.

## Foreco

Samen met Foreco en IACT, zal een MES integratie uitgevoerd worden bij houtverwerkingsbedrijf Foreco, waar de focus voornamelijk ligt op de logistieke laag. Daarnaast is het mogelijk om de ontwikkelingen en methodes in de praktijk te testen bij Foreco. Peter Swager, directeur van Foreco, is zeer tevreden met deze ontwikkeling. "Door deze unieke samenwerking, met een extra stimulans van de Provincie, is het voor ons een uitkomst om verschillende segmenten binnen de ketens met elkaar te verbinden. Voor ons is het dan mogelijk om efficiënter te werken en onze klanten nog beter te informeren over hun bestellingen. Dit is echt een nieuwe stap in onze samenwerking met Van Lente." Al 36 jaar lang verzorgt Van Lente diverse projecten voor Foreco.

Een mooie vervolgstap op de eerder door Van Lente uitgevoerde automatisering van een impregneerinstallatie bij Foreco. Deze, door Siemens PCS7 geautomatiseerde installatie met batch functionaliteit, bevat ook een door Van Lente ontwikkeld logistiek ordermanagement pakket. Dit pakket communiceert middels koppelingen rechtstreeks met de industriële PCS7 besturingslaag. Bijkomend voordeel is, dat het mogelijk is om met een normale dagdienst voor het personeel de 7 x 24 uur productie te kunnen draaien. De installatie wordt namelijk ook onbemand automatisch gestart door de nodige batch productieorders aan te maken vanuit het order managementsysteem.

"Van Lente maakt standaard integratie van uw productieomgeving met uw logistiek praktisch inhaalbaar voor middelgrote organisaties", zo licht Max van Kampen, Manager Technische Automatisering bij Van Lente toe. Max is al jaren voorstander van standaardiseren. Actief vanaf 1995 op het gebied van MES, toen dit nog werd betiteld als shop floor automation. Max van Kampen deed in 2008 zijn intrede bij Van Lente. "Van Lente was ook al jaren actief binnen de industriële automatisering van sensor tot ERP. De overtuiging van ISA, de nauwe samenwerking met bedrijven als Siemens en GE-IP, en het partnerschap met klanten leidde tot de wens MES integratie volgens ISA95 mogelijk te maken voor grote en middelgrote bedrijven. Door ervaring in het samenwerken met proces technologen binnen de zuivel, kaas, aardappel maar ook andere sectoren is er een optimale integratie met de ERP laag toepasbaar. Tevens is de kennis aanwezig van Lean en Six Sigma managementstrategieën", zo licht Max van Kampen in vaktermen toe.

Het startpunt van het project wordt met de ondertekening door Peter Swager en Cor de Best officieel



Ferdinand Mik en Henk Koorman (r) met op de achtergrond de productielijnen conserven

# Schouder eronder en handen uit de mouw

Zo typeert Ferdin Mik, Plant Manager bij Zwanenberg Food Group een succesvolle samenwerking

Sinds 1983, na een overname van Van der Laan, nu bekend als Zwanenberg Food Group, opereert Zwanenberg ook vanuit Almelo. Naast deze productielocatie aan de Sluisweg, is tevens het hoofdkantoor in Almelo gevestigd. De relatie tussen Zwanenberg en Van Lente stamt uit begin 2000 toen er een project is uitgevoerd op de locatie Raalte waar voornamelijk het merk Lupack wordt geproduceerd. Begin vorig jaar is het huidige project van start gegaan: de huidige productielijnen conserven aanpassen van staal naar aluminium. De omschrijving van het project is in twee zinnen een feit, echter het project was een enorme aanpassing op het huidige transportsysteem van de stalen blikjes. Ferdin Mik, Plant Manager bij Zwanenberg licht toe; "De stalen variant werd onder andere met behulp van magneten door de fabriek getransporteerd, voor aluminium is dat geen optie. Samen met onze Technische Dienst en Van Lente is voor het nieuwe transport- en handlingsysteem een besturingsysteem en automatiseringstraject bedacht, dat voldoet. Tevens is het nog mogelijk om met het nieuwe transport-systeem ook de stalen blikjes te produceren."

## Van blik (staal) naar aluminium

Het project van het aanpassen van het transportmechanisme is een bewuste duurzame keuze geweest voor de toekomst, maar ook het gemak dient de mens. "Doordat bij aluminium het materiaal lichter is, is het gebruikersvriendelijker voor ons als producent, maar ook voor de vervoerder, winkeliers en uiteindelijk de eindgebruiker; de consument. Tevens wordt aluminium getrokken tot een vorm en hierdoor is het veel makkelijker stapelbaar en prijstechnisch is het voordeliger voor alle partijen. Nog een bijkomend voordeel voor de consument is dat het veel makkelijker te openen is dan blik", zo demonstreert Ferdin Mik.

*'Wat deze intensieve samenwerking onderscheidend maakt, is de flexibiliteit, kennis en alertheid van Van Lente'*

Ferdin Mik is vergroeid met het familiebedrijf Zwanenberg Food Group, zoals hij zelf aangeeft. Na ruim dertig werkjaren en diverse directiefuncties is hij nu de Plant Manager en onder zijn bezielende leiding zijn diverse projecten uitgevoerd. "Samen met Henk Koorman, projectmanager van Van Lente, collega's van Henk en met de heer Ben Huttenhuis, ons hoofd Technische Dienst, hebben we enkele jaren geleden een plan van aanpak gemaakt voor de integratie van productielijnen uit de twee Zwanenberg-fabrieken Oss en Boekel. Dit voorafgaand aan de derde aanpassing, namelijk het geschikt maken van de bestaande transportlijnen en met de daarbij behorende uitbreiding van de transportlijn voor staal en aluminium", legt Ferdin Mik uit.

Dat vergt in de voorbereiding en tevens tijdens de uitvoering gedegen overlegstructuren om zo samen de gezamenlijke verantwoordelijkheid te dragen voor een goed resultaat. Door de functionaliteit van plannen en uitvoeren was het mogelijk de continuïteit van de productie te kunnen blijven waarborgen tijdens de ombouw. Ferdin Mik: "Uiteindelijk hebben we eind februari 2011 maar vier dagen stilgelegd met de productie van conserven. Eind maart dit jaar waren we volledig 'up and running'".

## Technische specificaties van beide projecten

- Het inventariseren van bestaande software besturingen over diverse PLC's van verschillende fabricage
- Het inventariseren van de bestaande hardware besturingen over verschillende MCC panelen
- De totale engineering van het aanpassen van de bestaande software besturingen, hardware besturing en het elektrotechnische installeren voor alle wijziging en aanpassing van de transportlijnen
- Het omzetten van oude besturingsystemen naar nieuwe besturingsystemen op basis van profibus
- Het laten communiceren van diverse PLC besturingen om de transportbanden multifunctioneel te laten functioneren voor zowel stalen blikken als aluminium blikken

## De feiten van Zwanenberg Food Group, locatie Almelo

- Sinds 1983 in Almelo gevestigd
- Meer dan 250 medewerkers, waarvan 190 met vast dienstverband
- Grootste vleeswaren en vleesconserven familiebedrijf in Nederland
- 55 miljoen blikjes (conserven) worden er per jaar geproduceerd
- Wekelijks wordt er ruim 550 ton eindproduct geproduceerd
- Exporteert producten naar meer dan 100 landen wereldwijd
- Enkele merken; Zwan, Kips' leverworst, Linera, Zwanenberg, Huls, Lupack, Limco, Kraakvers en Hooymans
- Vele private labels voor nationale en internationale opdrachtgevers
- In Almelo worden conserven, vleeswaren en snacks geproduceerd
- 10 vestigingen in Nederland
- 2 Productievestigingen in Amerika en 2 vestigingen in Engeland

