

SAM SAM 12



VAN LENTE
systeemintegratie

Technische Automatisering

Technische Installaties

Technisch Beheer

NIEUWSBRIEF VAN LENTE SYSTEEMINTEGRATIE B.V.

EDITIE 2023 | NR. 12

Waar op dit moment zes mensen van Van Lente en Flowfirm aan het project werken, neemt dit in de uitvoeringsfase toe naar zo'n 35 mensen. Het totale project is naar verwachting in 2025 afgerond.

STARCKER STAAT NÓG STERKER MET TOEVOEGING VAN LENTE

Al jaren is er binnen de food- en farmaceutische sector grote behoefte aan één partner die alle technische kennis in huis heeft. Reden voor Van Doren Engineers om samen met Flowfirm ruim twee jaar geleden Starcker in het leven te roepen. Een gouden greep; tal van organisaties bouwen op onze integrale, multidisciplinaire en duurzame oplossingen. En door de krachtenbundeling tussen Van Doren Engineers en Van Lente Systeemintegratie staan we nóg sterker. Het project dat we recent startten bij een gerenommeerde fabrikant uit de Achterhoek is daar een mooi voorbeeld van.

Kansen voor de toekomst

Voor de realisatie van een nieuwe productie-locatie zocht een bekende speler in de voedings-middelenindustrie één vaste partner die zowel de elektrotechnische als werktuigbouwkundige expertise in huis had. Onder de vlag van Starcker voerden medewerkers van Flowfirm en Van Doren Engineers eerder al succesvolle projecten uit voor deze opdrachtgever, maar dan op andere locaties in

Nederland. Het was dan ook niet verrassend dat de fabrikant Starcker benaderde voor het nieuwe project.

Bij deze nieuwe opdracht was het logischer om Van Lente Systeemintegratie naar voren te schuiven voor Starcker in plaats van Van Doren. "Vanwege eerdere projecten kennen wij de productielocatie van de klant in de Achterhoek door en door", vertelt Willy Kregting van Van Lente. Hij is er blij mee dat zijn

organisatie door de krachtenbundeling met Van Doren onderdeel kan zijn van Starcker. "Ik merk dat onze klanten ook steeds vaker om een partner vragen die alle technische expertise onder één dak heeft. Door bij Starcker aan te sluiten, hebben we een mooi antwoord op die toenemende vraag."

Bouwteamconstructie

Begin dit jaar was de aftrap van het nieuwe project in Gelderland. Hier realiseert Starcker een nieuwe locatie voor de productie van een ingrediënt voor sportdranken. "Het gaat om een uitbreiding op de huidige productieomgeving die zo'n zeven jaar geleden is gebouwd", aldus Roy Emonds. Hij is namens Flowfirm als project-engineer actief voor Starcker. "De fabriek draait zo goed dat er een nieuwe productielijn bijkomt om hetzelfde ingrediënt te produceren. Het is een uitgebreide scope; van de productleidingen en aanpassingen aan bestaande installaties tot het elektrotechnisch aansluiten van de productielijn." Het project gaat volgens een bouwteamconstructie. Roy en Willy: "Daarbij werken we niet volgens een vooraf uitgewerkt ontwerp, maar

komen we juist samen met onze klant tot de beste oplossingen. Meedenken aan de voorkant doet we graag."

Intensieve samenwerking

De engineeringfase voor het project is nu in volle gang. "Daarbij richt Flowfirm zich vanzelfsprekend op het werktuigbouwkundige deel en wij op het elektrotechnische deel. Wel werken we samen in dezelfde digitale omgeving en komen we op vaste momenten in de week bij elkaar", legt Willy uit. "Uiteindelijk wordt die samenwerking na de engineeringfase alleen maar intensiever", voegt Roy toe. "Zo komt er een projectmanager die de overall aansturing doet, plaatsen we een gezamenlijk containerpark op locatie en staan de voormannen werktuigbouwkunde en elektrotechniek in nauw contact met elkaar. Onze klant moet erop kunnen vertrouwen dat alle werkzaamheden goed op elkaar zijn afgestemd."

DE KRACHT VAN SAMENWERKEN

Cor de Best (Van Lente Systeemintegratie), Louis van Oosterom (Duim techniek) en Jos van Doren (Van Doren Engineers).

Al een tijd opereren Duim techniek, Van Doren Engineers en Van Lente Systeemintegratie onder één vlag. Want samen boeken we nog mooiere successen. Deze gezamenlijke succesverhalen lees je vanaf nu ook in de SamSam terug.

Het beste van meerdere werelden samenbrengen: dat was én is het doel van onze krachtenbundeling. In 2020 sloegen Van Doren Engineers en Duim techniek de handen ineen, een jaar later werd Van Lente Systeemintegratie onderdeel. Sinds die tijd zijn we er helemaal op ingericht om projecten in het hele land (en soms zelfs daarbuiten) te realiseren en mee te groeien met klanten. Zo merken we dat er binnen de branches waarin we actief zijn grote behoefte is aan één partner die alle technische kennis in huis heeft. Met onze krachtenbunde-

ling kunnen we aan deze belangrijke wens van klanten voldoen. Dat is nou de kracht van samenwerken!

Op weg naar één gezamenlijke identiteit

Hoewel we nog naar buiten treden onder onze eigen organisatienaamen, werken we achter de schermen al intensief samen. Aan projecten voor klanten, maar ook aan vraagstukken die in al onze organisaties spelen, bijvoorbeeld op het gebied van HR. Onze gezamenlijke successen tonen we graag aan de buitenwereld. Daarom

besteden we vanaf nu in onze relatiepublicaties aandacht aan alles wat er speelt binnen de drie organisaties.

Uiteindelijk gaan we in 2025 over naar een gezamenlijke organisatienaam met één merkverhaal en beeldmerk, gebaseerd op de kernwaarden van onze familiebedrijven. Voor onze klanten verandert er niets; zij kunnen nu én in de toekomst rekenen op de dienstverlening die je van ons gewend bent.

AL ENKELE JAREN OPEREREN DUIM TECHNIEK, VAN DOREN ENGINEERS EN VAN LENTE SYSTEEM-INTEGRATIE ONDER ÉÉN VLAG.

COLOFON

SAMSAM is een uitgave voor de klanten van Van Lente Systeemintegratie B.V. Heeft u vragen naar aanleiding van deze uitgave, stuur deze dan naar: marketing@vanlente.nl

Ontwerp: Patrick Nijhuis - Creative Concepts, Deventer
Drukken: Drukkerij Twello - Oplage: 1.400 exemplaren

www.vanlente.nl

OPTIPOWER:

DÉ OPLOSSING VOOR ENERGIE-TEKORTEN IN DE BOUW, RECYCLING, TRANSPORT EN INDUSTRIE

Onzekerheid over energielevering is momenteel een van de grootste uitdagingen voor bedrijven in de bouw, recycling, transport en industrie. Toenemende geopolitieke onrust en de versnelde energietransitie zorgen voor grote pieken en dalen in energieprijzen en -contracten. Tegelijkertijd staan organisaties voor de opgave om hun machine- en wagenparken te elektrificeren vanwege overheidsregels, terwijl de versterking van elektriciteitsnetten op zich laat wachten. Gelukkig hebben we bij Duim techniek dé oplossing in huis voor mogelijke energietekorten: Optipower.

Een accucontainer die zorgt voor de optimale afstemming van energievraag en -aanbod én fungeert als back-up bij spanningsuitval: dat is Optipower. De batterijen zijn inzetbaar bij bouwplaatsen, recycling sites, fabrieksterreinen en transportondernemingen. Met deze innovatieve oplossing zijn bedrijven verzekerd van een constante stroomvoorziening, ongeacht de situatie. Belangrijk, want er is op dit moment een mismatch tussen energievraag- en aanbod. Dat kan

grote gevolgen hebben voor organisaties. Denk aan het tijdelijk wegvallen van de netspanning of aanzienlijk hogere kosten bij het (tijdelijk) verzwaren van de energieaansluiting.

Aanzienlijke kostenbesparingen

We merken dat er bij onze klanten grote behoefte was aan een oplossing. Doordat we bij Duim techniek de kennis in huis hebben om energieaanbod en -vraag

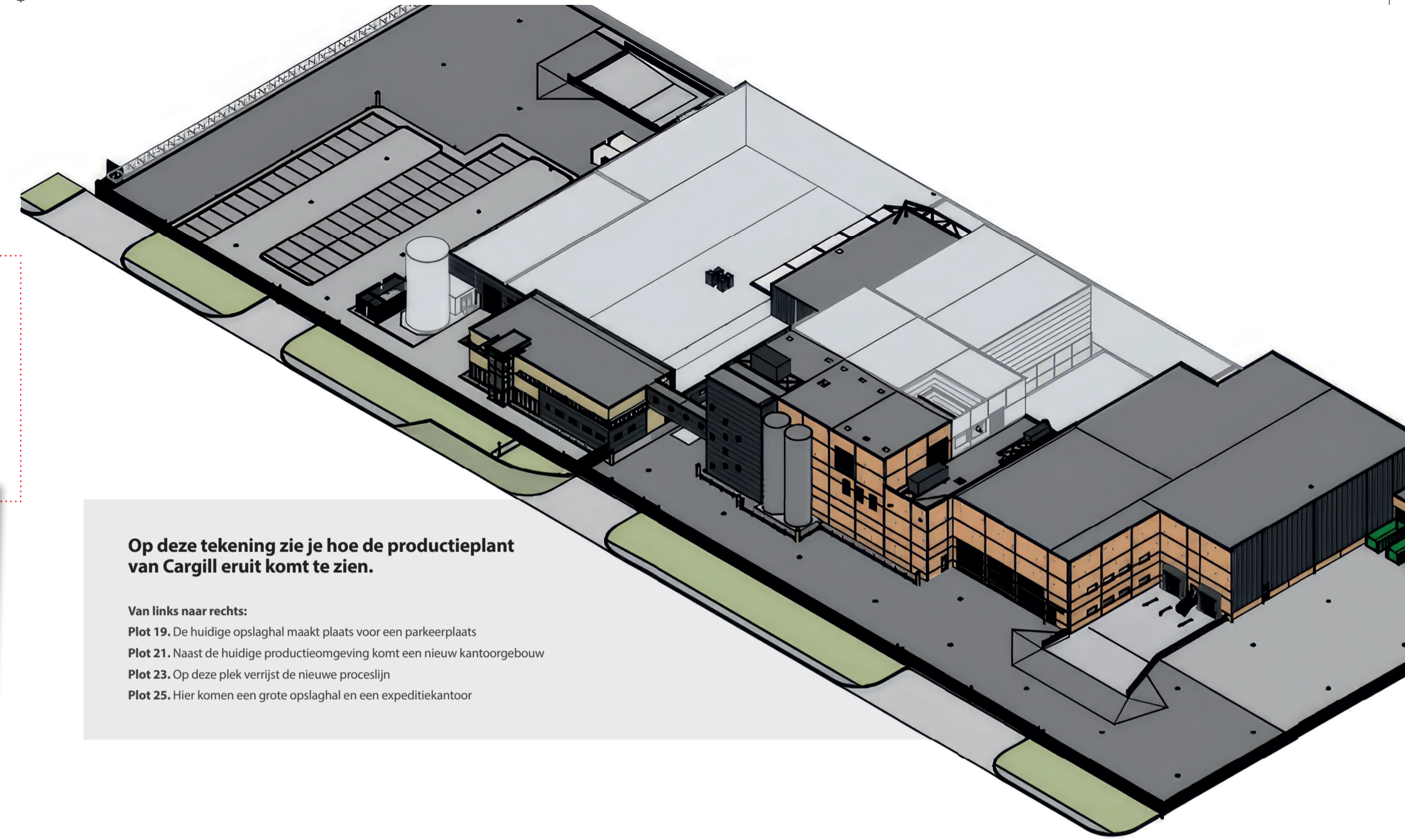
optimaal op elkaar af te stemmen, gingen we aan de slag met dit complexe vraagstuk. Met Optipower ontwikkelden we een maatwerkproduct waarvan de functie tweeledig is. Zo vangt de batterij enerzijds de pieken op in energieverbruik, bijvoorbeeld als er een zware machine wordt opgestart. Dat gebeurt door middel van van peakshaving: het afvlakken van pieken in het stroomverbruik. Als het verbruik op een ander moment lager is, kunnen de batterijen opgeladen worden, zodat ze klaar zijn om een volgende piek op te vangen.

Daardoor is het voor een organisatie niet nodig om een zware energieaansluiting aan te vragen en dat levert vaak aanzienlijke kostenbesparingen op. Anderzijds zitten organisaties met Optipower nooit zonder elektriciteit, omdat de batterij ook bij netonderbrekingen stroom blijft leveren.

Optipower is dé oplossing voor energietekorten in de bouw, recycling, transport en industrie. Meer weten over Optipower? Neem contact op met Louis van Oosterom, teammanager industrie bij Duim techniek, via 06 - 30 16 81 68 of louis.van.oosterom@duimtechniek.nl.



Louis van Oosterom (teammanager industrie bij Duim techniek) bij een van de accucontainers.



Op deze tekening zie je hoe de productieplaat van Cargill eruit komt te zien.

Van links naar rechts:

- Plot 19. De huidige opslaghal maakt plaats voor een parkeerplaats
- Plot 21. Naast de huidige productieomgeving komt een nieuw kantoorgebouw
- Plot 23. Op deze plek verrijst de nieuwe proceslijn
- Plot 25. Hier komen een grote opslaghal en een expeditiekantoor

OPTIPOWER IN DE PRAKTIJK:

Dieselaggregaat

Aggregaten om bouwmachines te voeden, kunnen tussen circa 50% en 80% 'moduleren'. Bij minder dan 50% belasting raakt het AdBlue-systeem defect. Steeds in- en uitschakelen is geen oplossing omdat dit piekbelastingen geeft op het net. Optipower vlakkt deze piekbelasting af.

Productieomgeving

Optipower vangt alle piekafnames door inschakelen van machines op én levert stroom tijdens netuitval. De batterij wordt ondertussen 24/7 of tijdens laagtarief-tijdsblokken opgeladen vanuit het net.

Bouw en transport

Elektrische bouwmachines of vrachtwagens worden 's nachts opgeladen met de Optipower-batterij. De batterij wordt ondertussen 24/7 of tijdens laagtarief-tijdsblokken met gelijke en lage stroomsterkte opgeladen vanuit het net.

INSPLENEN OP UITDAGINGEN EN TRENDS MET

MARKTONDERZOEK MOMS

Een grote wens van veel productiebedrijven? Een flexibele productie om snel en gemakkelijk om te gaan met gevarieerde klantwensen, mogelijke tegenslagen in de planning, actuele ontwikkelingen en trends. Het is een van de belangrijkste conclusies uit het omvangrijke marktonderzoek dat we onlangs uitvoerden over Manufacturing Operations Management Systems (MOMS). We gebruiken de resultaten om onze eigen diensten rondom productie-ICT verder onder de loep te nemen.

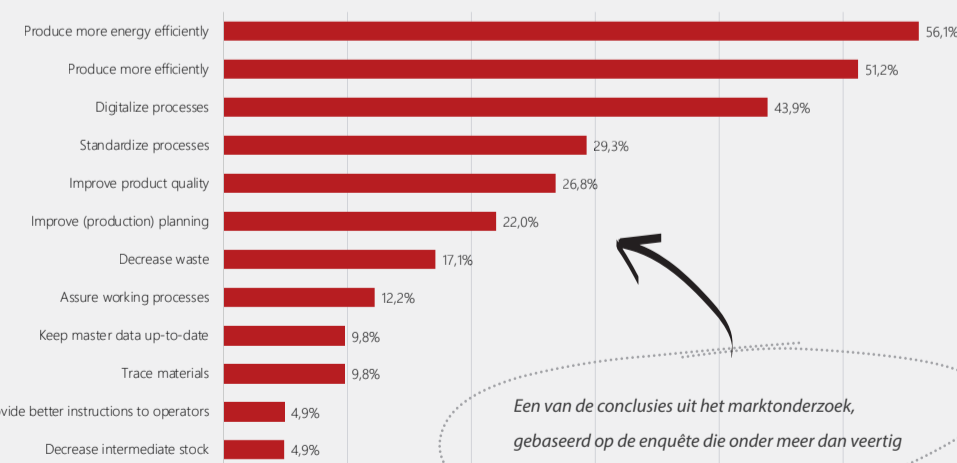
Waar hebben klanten precies behoefte aan als het gaat om productie-ICT? Welke uitdagingen en trends spelen er nu en in de toekomst? En hoe kunnen we daar het beste op inspelen? Het zijn de vragen die centraal stonden in het marktonderzoek MOMS. "We willen onze klanten graag zo goed mogelijk begrijpen, zodat we onze diensten rondom productieprocessen en digitalisering optimaal kunnen afstemmen op hun wensen. Dit onderzoek helpt daar enorm bij", vertelt Robbert Boot, manufacturing IT-consultant bij Van Doren Engineers.

Diensten optimaliseren

Het marktonderzoek MOMS bestond uit een kwantitatief en kwalitatief deel. Robbert: "Naast uitgebreid literatuuronderzoek hielden we de afgelopen tijd interviews met gerenommeerde experts over de hele wereld in het kennisdomein MOMS, zoals Dennis Brandl en Bianca Scholten. Ook stuurden we een enquête naar bedrijven, waarbij we kozen voor zowel klanten als niet-klanten. We vroegen bijvoorbeeld naar de grootste uitdagingen in organisaties en naar welke technieken en systemen de voorkeur uitgaat. Meer dan veertig bedrijven vulden de enquête in.

Max Klaversma, business engineer bij Van Doren Engineers was ook betrokken bij het marktonderzoek. Max: "De resultaten zijn samen met de conclusies uit het literatuuronderzoek en de interviews met experts gebundeld in een rapport. Dat delen we met de bedrijven die betrokken waren bij het onderzoek. Ook gebruiken we de resultaten om onze eigen diensten de komende periode verder te optimaliseren."

Figure 1: Surveyed companies indicate producing more (energy) efficiently is their biggest challenge



Een van de conclusies uit het marktonderzoek, gebaseerd op de enquête die onder meer dan veertig bedrijven is afgenomen.

Benieuwd naar de andere onderzoeksconclusies? Neem contact op met Robbert Boot via 06 - 13 14 48 76 of robbert.boot@vandoren.nl.

VAN LENTE DRAAGT BIJ AAN

CAPACITEITSUITBREIDING CARGILL COCOA & CHOCOLATE

Op een steenworp afstand van onze vestiging in Deventer staat Cargill Cocoa & Chocolate, de fabriek waar uiteenlopende chocoladeproducten van de band rollen. Al in 2007 droegen we bij aan de ingrijpende modernisering van deze productieomgeving. Dit jaar gaan we hier opnieuw aan de slag, waarbij we werkzaamheden uitvoeren op het hele fabrieksterrein. Voor projectleider Marcel Jansen van Van Lente Systeemintegratie is het een extra bijzondere klus. "Ik was ook bij het project in 2007 betrokken. Nu werk ik met diverse mensen samen die ik zestien jaar geleden ook al trof, zowel van Cargill als de partij die de software-engineering op zich neemt. Het voelt voor mij als een reünie!"

Voldoen aan toenemende vraag

Bij de vestiging van Cargill Cocoa & Chocolate in Deventer worden grondstoffen zoals cacao, melk, suiker en diverse soorten vetten verwerkt tot meer dan 200 verschillende coatings en vullingen. Die vinden hun weg naar grote spelers in de voedingsmiddelenindustrie. Zij gebruiken de producten voor allerlei doeleinden, zoals het uiteinde van bokkenpootjes of de vulling van bonbons. De capaciteitsuitbreiding in de fabriek is een omvangrijk project, dat in de loop van het eerste kwartaal van 2024 klaar is. Door de komst van de extra productielijn kan Cargill straks nog beter voldoen aan de toenemende vraag van klanten naar uiteenlopende producten.

Actief in hele fabrieksomgeving

De productieplaat van Cargill bestaat uit vier plots: 19, 21, 23 en 25. "Op iedere plot zijn we in meer of mindere mate actief", legt projectmanager Marcel Jansen van Van

Lente Systeemintegratie uit. "Daarbij is plot 23 als eerst aan de beurt. Hier komt de nieuwe proceslijn op de plek van het huidige kantoor, dat naar plot 21 verhuist. We starten eind april met de plaatsing van de eerste kabelwegen en zijn nog tot eind 2023 op deze plek aan de slag om alle getrokken bekabeling aan te sluiten en te testen. Zo bekabelen we alle instrumenten van de lijn en leveren we de besturingspanelen en licht- en krachtverdelers. De verwachting is dat de nieuwe proceslijn begin volgend jaar volop in bedrijf is."

Elektrotechnische installaties

Op de plek van plot 19 staat nu nog een opslag; dat wordt een parkeerplaats. Van Lente zorgt daar voor de elektrische afkoppeling van de opslaghal. "Op plot 25 verrijzen een grotere opslaghal en een nieuw expeditiekantoor", legt Marcel uit. "Hier zorgen we in de loop van dit jaar voor de elektrotechnische installaties, van verlichting en data tot stopcontacten." Op plot 21 komt naast

de huidige productieomgeving het nieuwe kantoorgebouw. Ook op die plek is Van Lente verantwoordelijk voor alle elektrotechnische installaties.

Vaste partner

Van Lente haalde dit project binnen via een tender, waaraan nog enkele andere organisaties deelnamen. Marcel: "De productieomgeving van Cargill is bekend terrein voor ons. Onze vestigingen zitten op vijfhonderd meter afstand van elkaar. Dat zorgt letterlijk voor korte lijnen. Alle ervaring die we door het grote project van

OP IEDERE PLOT ZIJN WE IN MEER OF MINDERE MATE ACTIEF



dertien jaar geleden en door kleinere projecten opdeden, kunnen we goed gebruiken in dit project.

Ook zijn we door Cargill al in het voorstadium betrokken bij het project, om mee te denken over goede oplossingen rondom de elektrotechnische installaties. Meedenken aan de voorkant: dat doen we het liefst!"